

GAGNEZ EN EFFICACITÉ GRÂCE AU CHANGEMENT MOTEUR

Tirez le maximum de votre installation de biogaz

Optimisation du processus de travail, des composants modernes et plus efficaces, amélioration du processus de fermentation – un bon service de maintenance ne se limite pas à changer des pièces d'usure et faire des petites réparations. Parmi les installations de biogaz en service aujourd'hui, beaucoup ont un potentiel inutilisé. Le retour d'expérience d'unités existantes offre de nombreuses possibilités de tirer parti d'un potentiel jusqu'alors inexploité. Est-ce qu'un nouvel agitateur en vaut la peine ? Quelles sont les options dont vous disposez pour réduire votre propre consommation d'énergie ? Est-ce que la dégradation de la biomasse fonctionne d'une manière optimale ? Ils existent des leviers multiples pour améliorer l'efficacité et ainsi la rentabilité de votre unité de méthanisation.

Mais l'optimisation n'est qu'un élément de la rentabilité de votre installation de biogaz. Les mesures préventives minimisent les temps d'arrêt de votre installation et donc - grâce à une plus grande disponibilité - l'efficacité économique. De plus, vous pouvez être sûr de respecter les exigences légales.

ServiceUnion propose un large éventail de prestations tout autour des unités de méthanisation : de la maintenance préventive, en passant par la maintenance curative jusqu'à l'optimisation continue. Pour faire cela, nous nous appuyons sur les expériences de ServiceUnion en Allemagne, qui assure le service d'environ 2 000 cogénérateurs et de plus de 800 unités de méthanisation, certaines en service depuis plus de 15 ans.



AVANT



APRÈS

EXEMPLE D'OPTIMISATION : CONVERSION 6R20.1.B0 EN DC13

En coopération avec agriKomp, ServiceUnion a développé un kit retrofit pour tous les moteurs 6 cylindres SCANIA série DC12 vers la technologie plus moderne SCANIA DC13 (gaz). De nombreux moteurs ont déjà été convertis avec succès en France et en Allemagne.

Toutes les pièces et outils nécessaires sont préassemblés par nos soins afin que nous puissions effectuer le remplacement sur place avec précision et dans un temps d'arrêt du moteur minimisé. Au bout de deux jours en moyenne, le moteur est remplacé et l'armoire électrique ainsi que le système d'échappement sont adaptés. Avec le kit retrofit, vous bénéficiez d'une technologie de combustion 100% gaz bien connue et fiable, avec un rendement élevé et un fonctionnement sans problème ainsi que d'une grande facilité d'utilisation et d'entretien.

Pour le retrofit, nous utilisons exclusivement des blocs moteurs neufs. Vous profitez donc d'une durée de vie plus longue et des coûts d'entretien moindres. Il y a plusieurs raisons de remplacer un moteur :

- ✓ Changement vers une technologie 100% gaz optimisée en matière d'émissions
- ✓ Réduire les coûts de maintenance des 6R20.1B0 existants
- ✓ Le DC12 doit faire l'objet d'une réfection complète voire même d'un remplacement



Prestation ServiceUnion	Conversion de BlueRail en SCANIA DC13
Pour tous les moteurs SCANIA 6 cylindres de la série DC12.	<ul style="list-style-type: none">✓ Démontage de la technologie BlueRail en remplaçant le moteur thermique par un DC13✓ Adaptation de l'armoire de commande✓ Réglage du système d'échappement (mineur)✓ Temps de conversion : env. 2 jours. La génératrice et les composants auxiliaires de l'unité de cogénération restent largement épargnés par la conversion et peuvent continuer à être utilisés
Conclusion	Continuer à utiliser les unités de cogénération existantes plus anciennes (indépendamment du type) en passant à la technologie moderne 100% gaz